



PANELART

Tablero de madera melamínico

INTRODUCCIÓN

Panelart® es parte de la oferta de valor de Rexcel; una industria que ha fabricado tableros de madera y laminados decorativos desde hace más de 40 años en México, siendo la única empresa en el país que manufactura tableros de madera, laminados de alta, baja y sin presión con los mismos diseños, enchapados naturales y cuenta además con una división de resinas y formol que complementa la oferta integral. La combinación de algunos de estos productos nos permite obtener otros productos como los descritos en éste catálogo. Rexcel soporta sus operaciones desde la integración al bosque con sus plantaciones forestales comerciales, sus 3 complejos industriales ubicados en Chihuahua, Lerma y Zitácuaro.

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

Panelart® es un tablero de madera recubierto en una o ambas caras con papel diseño saturado con resinas melamínicas y termofundidos al tablero por acción de presión y temperatura, lo cual hace de Panelart® un tablero resistente y versátil con amplia gama de aplicaciones en la fabricación de muebles y decoración de interiores disponible en una amplia variedad de diseños que satisface los requerimiento de los diferentes segmentos de mercado.

El Panelart® es comúnmente denominado en el mercado como "laminado melamínico" por el tipo de resina utilizada en su manufactura o "laminado de baja presión", por el proceso de laminación al que es sometido.

Panelart® esta conformado por un sustrato el cual puede ser aglomerado normal o hidrófugo, o MDF.

Panelart® se recomiendan para usos verticales donde no esté expuesto a un desgaste mecánico. Tiene la gran ventaja de ser un material estructural con diseño decorativo*, además de ofrecer una excelente apariencia. Dentro de sus características más importantes podemos mencionar su resistencia a agentes químicos de uso casero y quemaduras de cigarro así como su durabilidad. Panelart® no requiere acabados adicionales, manteniendo su apariencia original con un mínimo de limpieza con un paño.

Panelart® brillante fabricado en espesores delgados 6 y 9 mm. para la fabricación de pizarrones de tinta fugaz, y espesores gruesos para la fabricación de muebles, plafones o mamparas.

Panelart® Se recomienda su uso en la fabricación de gabinetes y alacenas de cocinas integrales, mobiliario para el hogar y oficina; libreros, credenzas, archiveros, closet, mesas para computadora, mesas para TV y centros de entretenimiento, recámaras, muebles modulares, cancelos, puertas, repisas, vitrinas, cantinas, bufets, esquineros, jugueteros, etc. Este material está diseñado para usos verticales y donde el desgaste mecánico es mínimo.

* Los diseños disponibles para los laminados con papel decorativo son los de la oferta de valor de Rexcel, los cuales pueden ser consultados en la página web: www.rexcel.com.mx.

ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

CONDICIONES DE INSPECCIÓN:

El laminado debe colocarse sobre la mesa en posición horizontal, examinándolo de 75 a 90cm de distancia (alto) y con ángulo de 45º a 75º con respecto a la horizontal, y con lámparas de luz blanca fluorescente paralelas cuya intensidad sea de 800 a 1100 luxes. La lámina debe ser rotada sobre el plano para observar todos los ángulos o bien el inspector debe moverse para revisar todos los ángulos de la misma. El tiempo de inspección por cara debe ser de 5 segundos aproximadamente, en ambas caras. Si se lamina a una cara o con backer la trasera no se inspecciona (al backer lo único que se le revisa es que no se delamine ni se ampolle y que cubra la medida nominal del tablero pero la apariencia no es especificación).

LAMINADO CALIDAD "A"

El Laminado se considera Calidad "A" cuando no se observan defectos tales como: Materiales extraños, Cambios en el Acabado, etc en la superficie del Producto que sean perceptibles bajo las Condiciones de Inspección descritas anteriormente.

Como excepción se encuentran los siguientes defectos:

Puntos Blancos y Puntos de Hollín.- Se permiten como máximo 5 partículas de tamaño no mayor a 1mm. de largo y ancho separadas a 30 cm y que no sea visible a la distancia de inspección descrita.

El Papel Diseño deberá cubrir la superficie del aglomerado (ó MDF empleado como sustrato) asegurando la superficie nominal especificada del Producto.

LAMINADO CALIDAD "B"

Un Laminado se considera Calidad "B" cuando presenta defectos en la superficie pero en forma tal que permiten que el 80% de la Superficie sea aprovechable.

DIMENSIONES, ESPEORES Y TOLERANCIAS:

AGLOMERADO

	Mercado Nacional y Centroamérica	Norteamérica
Dimensiones	Medidas Nominales	Tolerancias Unidades Medidas NominalesToleranciasUnidades
Ancho (laminado)	122, 152	min. 121.5, 151.5cm49, 61+-0.08in
Largo (Laminado)	244, 305, 366	min. 243.5, 304.5, 365.5cm97+-0.08in
Espesores (No brillante)	6	+ -0.6mm
Espesores (Pizarrón)	3.2, 4.5, 6	3.0 - 3.5; 4.0 - 4.5; 5.3 - 6.2mm
Espesores (bte no pizarrones)	12, 16	+ -0.5mm
Espesores	09,12, 14.5, 16, 19, 25, 28	+ -0.5mm3/4, 1-1/8+-0.008in

MDF

Mercado Nacional y Centroamérica	
Dimensiones	Medidas NominalesToleranciasUnidades
Ancho (laminado)	122min. 121.5cm
Largo (Laminado)	244min. 243.5cm
Espesores	12, 15, 18+-0.5mm

Pandeo: en espesores menores a 6 mm no aplica especificación para ésta propiedad. Para espesores a partir de 9 mm la tolerancia al pandeo es de 2.9 mm por metro lineal.

PROPIEDADES DE PRODUCTO:

Propiedad	Especificación	Unidades
Resistencia al agua hirviendo	No afectado*	
Resistencia al desgaste	min. 125 en Maderas, Pielas y Granitos min. 400 en Sólidos	ciclos
Resistencia a altas temperaturas	Ligero afectamiento*	
Resistencia al manchado	1 - 10 no afectado 11 - 15 ligero afectamiento *	
Atrapamiento de tinta (solo pizarrones)	Sin atrapamiento	

Métodos de análisis conforme a normas NEMA LD3 2005.

* Los diseños 512, 513, 514, 515, 516, 519, 520, 527, 528, 539, 540, 541 y 543 sólo resisten 125 ciclos.

Notas:

El sustrato cumple con las propiedades del Resipan® o el MDF, según corresponda.

Preguntar por la disponibilidad de espesores en Resipan® y MDF.

Disponible en tablero hidrófugo de acuerdo a la oferta del mismo.

La apariencia del producto esta regido por condiciones de inspección controladas basadas en la norma NEMA LD3 2005 y criterios de aceptación definidos por la empresa. Para mayor información consulte con su ejecutivo de ventas.

Los acabados Texturizados: Veteado, Suede, Cristal Finish y Brillante se ofrecen únicamente a 2 caras en espesores de 16, 19 y 28 mm en medida standard 122 x 244 cm.

EMPAQUE Y ENTREGA:

Los tableros Panelart® se entregan en paquetes de acuerdo a las cantidades indicadas en la siguiente tabla:

Piezas por paquete		
Espesor (mm)	Nacional	Exportación / Brillante
6.0	110	55
9.0	80	80
12	60	60
14.5	50	50
15	50	50
16	50	50
18	40	40
19	40	40
25	30	30
28	25	25
30	20	20

Nota: Disponible en tablero de madera hidrófugo en espesores mayores a 9mm Sujeto a volumen mínimo y espesores disponibles.El producto se entrega empacado con una tapa superior y una inferior, sobre polines y flejado, con una etiqueta de identificación. En el caso de Panelart® Brillante Pizarrones, cada paquete de exportación va envuelto en una película plástica y lleva esquineros de cartón, sumado al empaque std (tapas, polines y fleje).

CUIDADOS Y RECOMENDACIONES

DE CORTE

EN SIERRA: Por su fácil maquinado no se requiere herramientas costosas y frágiles como discos de diamante.

Se recomienda usar el uso de discos con gran número de dientes (combinados y alternados) y con pastillas de carburo de tungsteno y de preferencia utilizar un disco incisor. Si no se cuenta con disco incisor, debe procurar mantener el disco afilado y que la ranura de salida del disco sea lo más angosto posible y que el disco no sobre pase más de 1" la superficie del panel.

Cortar siempre con la cara decorativa hacia arriba y procurando que el disco sobresalga al menos tres centímetros sobre el tablero.

DE MANEJO

- Evite deslizar una hoja sobre otra para no rayar el material, levantar completamente la hoja que va a separar.
- Evite siempre el contacto del agua en los cantos.
- No golpear ni apoyar las piezas terminadas en los cantos o en las esquinas.
- Cargar y descargar en la medida de lo posible con montacargas de uñas.
- El producto debe estabilizarse a temperatura ambiente 24 hrs. antes de ser utilizado.

Panelart® Brillante Pizarrón:

El material debe ser desflejado inmediatamente después de entregado.

DE ALMACENAMIENTO

- El uso de polines de la misma altura (10 x 10 cm aproximadamente y del ancho del paquete) debe ser simétrico entre los paquetes y en toda la estiba para evitar pandeo.
- Se recomienda el uso de tarima o tapa gruesa para el almacenamiento de espesores delgados.
- El material debe estar bajo techo de preferencia cerrado, para que no tenga contacto con luz solar ni con humedad a temperatura ambiente.
- No estibar más de 5 paquetes.
- Solo estibar materiales del mismo espesor.
- Nunca estibar espesores gruesos sobre espesores delgados.
- Estiba de paquetes alineados y dejando un espacio mínimo de 25 cm entre estibas y pared.
- Nunca colocar el tablero directamente sobre el piso.
- No haga paquetes de dimensiones mayores a los 80 cm de altura.

Panelart® Brillante Pizarrón:

El material debe ser desflejado inmediatamente después de entregado.

DE MANTENIMIENTO

- Limpiar con un paño o esponja húmeda usando un poco de jabón suave para trastes o manos.
- Para manchas difíciles como tintas o adhesivos utilizar un paño húmedo con thinner
- y hacerse al momento.
- Nunca utilizar fibras o sustancias abrasivas, ácidos o álcalis.
- Evite colocar objetos demasiado calientes o punzantes sobre la cubierta.
- No exponerlo en períodos largos a la luz directa del sol.

Panelart® Brillante Pizarrón:

Limpiar con un trapo húmedo o borrador. Para manchas difíciles utilizar un poco de thinner.

No utilizar plumones que no sean de tinta fugaz.

Procurar no dejar por demasiado tiempo la tinta en el pizarrón.

OTRAS RECOMENDACIONES

Utilizar tornillos para aglomerado. Nunca utilizar clavos o tornillos para madera.

Para perfilar el laminado lo recomendable es utilizar herramental como router con brocas de balero (recta o helicoidal de dos gavilanes).

Se puede utilizar trimmer o perfiladora, que es una herramienta especial para perfilado.

También están disponibles brocas especiales para perfilado de laminados decorativos.

IMPORTANTE

Rexcel, S. A. de C. V. ha preparado éste documento para proveer información acerca del producto, uso y aplicaciones basado en normatividad internacional y no asume ninguna responsabilidad por la sugerencia y datos proporcionados, los cuales están basados en información que consideramos verdadera y la ofrecemos de buena fe. Para información adicional y/o condiciones particulares de procesamiento favor de comunicarse a nuestras oficinas de ventas.